

# Technický list

## EGGER Comfort Flooring

Quality management ISO 9001:2015  
Code TDEPC001  
Revision 02

nosná doska	HDF swell barrier plus (E1, CARB2/TSCA VI)
Profil	CLIC it!
Garancia pre domáce priestory, Trieda použita 31/32	15 rokov / 20 rokov
Garancia pre komerčné priestory, Trieda použita 31/32	5 rokov / 5 rokov

### Deklarovaný výkon podľa EN 14041

Antistatické vlastnosti podľa EN 1815	Nie je dostupné	
Tepelný odpor podľa EN 12667	hrúbka 8 mm	0,08 m <sup>2</sup> K/W
	hrúbka 10 mm	0,09 m <sup>2</sup> K/W
Klasifikácia horľavosti podľa EN 13501-1	Cfl-s1	
Hodnotenie prítomnosti formaldehydu podľa EN 717-1	E1	
Kĺzavý odpor podľa EN 13893	DS	

### d'alsie vlastnosti

Redukcia kročajového hluku podľa EN ISO 10140-3	≤16 dB
Redukcia priestorového hluku podľa HD W 431	≤43 % <sup>(1)</sup>

\* referenčná konštrukcia: 7 mm laminátová podlaha položená na PE-podložke a 0,2 mm PE-Film. Stanovené zlepšenie zvukovoizolačných vlastností vyjadrené percentuálnym znížením hluku v porovnaní s referenčnou konštrukciou.

### Klasifikácia a všeobecné požiadavky podľa EN 16511

Trieda použita	31		32		
Odolnosť proti oderu podľa EN 13329, príloha E	IP ≥600 cyklov		IP ≥1.200 cyklov		
Odolnosť proti nárazu podľa EN 13329, príloha F	≥800 mm		≥1.200 mm		
Odolnosť proti vzniku škvŕn EN438 -2	Skupina 1 +2: úroveň 4 Skupina 3: úroveň 3		Skupina 1 +2: úroveň 5 Skupina 3: úroveň 4		
Hrúbkové napučanie podľa ISO 24336	≤20 %		≤18 %		
Statické vtláčenie konštantným tlakom podľa ISO 24343-1	≤0,3 mm		≤0,2 mm		
Vplyv nábytkovej nožičky podľa EN 424	žiadna požiadavka		Žiadna zmena vzhľadu, bez poškodenia		
Vplyv kolieskovej stoličky podľa EN 425	10.000 cyklov		25.000 cyklov		
Odolnosť proti poškrabaniu podľa EN 16094	žiadna požiadavka		≤MSR-A3		
Pevnosť profilu pozdĺžne / priečne podľa ISO 24334	žiadna požiadavka		≥1,0 kN/m / ≥2,0 kN/m		
Rozmerové tolerancie dosky podľa ISO 24337	Dĺžka ±0,5 mm Šírka ±0,1 mm Hrúbka ±0,5 mm		Dĺžka ±0,5 mm Šírka ±0,1 mm Hrúbka ±0,5 mm		
Formát	Classic		Classic	Large	Kingsize
Rozmer mm (dĺžka x šírka)	1.292 x 193		1.292 x 193	1.292 x 246	1.292 x 327
Celková hrúbka	8		10	10	10
Integrovaná podložka	áno, z prírodného korku		áno, z prírodného korku	áno, z prírodného korku	áno, z prírodného korku
Drážka WOODVISION®	WV4		WV4	WV4	WV4

### Balenie

Množstvo v balíku	Classic 8 mm	Classic 10 mm	Large 10 mm	Kingsize 10 mm
ks.	8	7	7	5
m <sup>2</sup>	1,99	1,75	2,22	2,11
kg	12,97	14,22	18,09	17,49
Množstvo na palete	Nevratná paleta	Nevratná paleta	Nevratná paleta	Nevratná paleta
ks.	384	336	273	200
Balenie na paletu	48	48	39	40
m <sup>2</sup>	95,75	83,78	86,77	84,50
kg	705	702	725	750

Ďalšie informácie nájdete na zadnej strane



### **Colour matching and surface texture**

Since slight variations in colour will occur due to inherent variation in the substrate, we recommend that components which are used side by side should be selected from the same production batch to ensure colour compatibility.

### **General information**

Careful checks of incoming materials is an essential part of any commercial transaction. It is recommended proceeding with these checks according to common statistical methods. Handling and storage of the products has to be done with care. The products should advisably be stored on a flat and dry base in a closed building. The panels must be stored in a frost-protected surrounding, preferred within temperature of 20°C (68°F) and 65% relative humidity. We recommend conditioning the final products according to the expected in-room climate (>18 °C, 40–70% relative humidity) prior to installation for min 48h. For further information, please visit [www.egger.com](http://www.egger.com).

### **Provisional note**

This technical data sheet has been carefully drawn up to the best of our knowledge. It is intended for information only and does not constitute a guarantee in terms of product properties or its suitability for specific applications. It is based on practical experiences, our own tests and correspond to our present state of knowledge. We accept no liability for any mistakes, errors in standards, or printing errors. In addition, technical modifications may result from the continuous development of the products, as well as from changes to standards and public law documents. Therefore, the content of these processing instructions cannot serve as instructions for use nor as a legally binding basis.